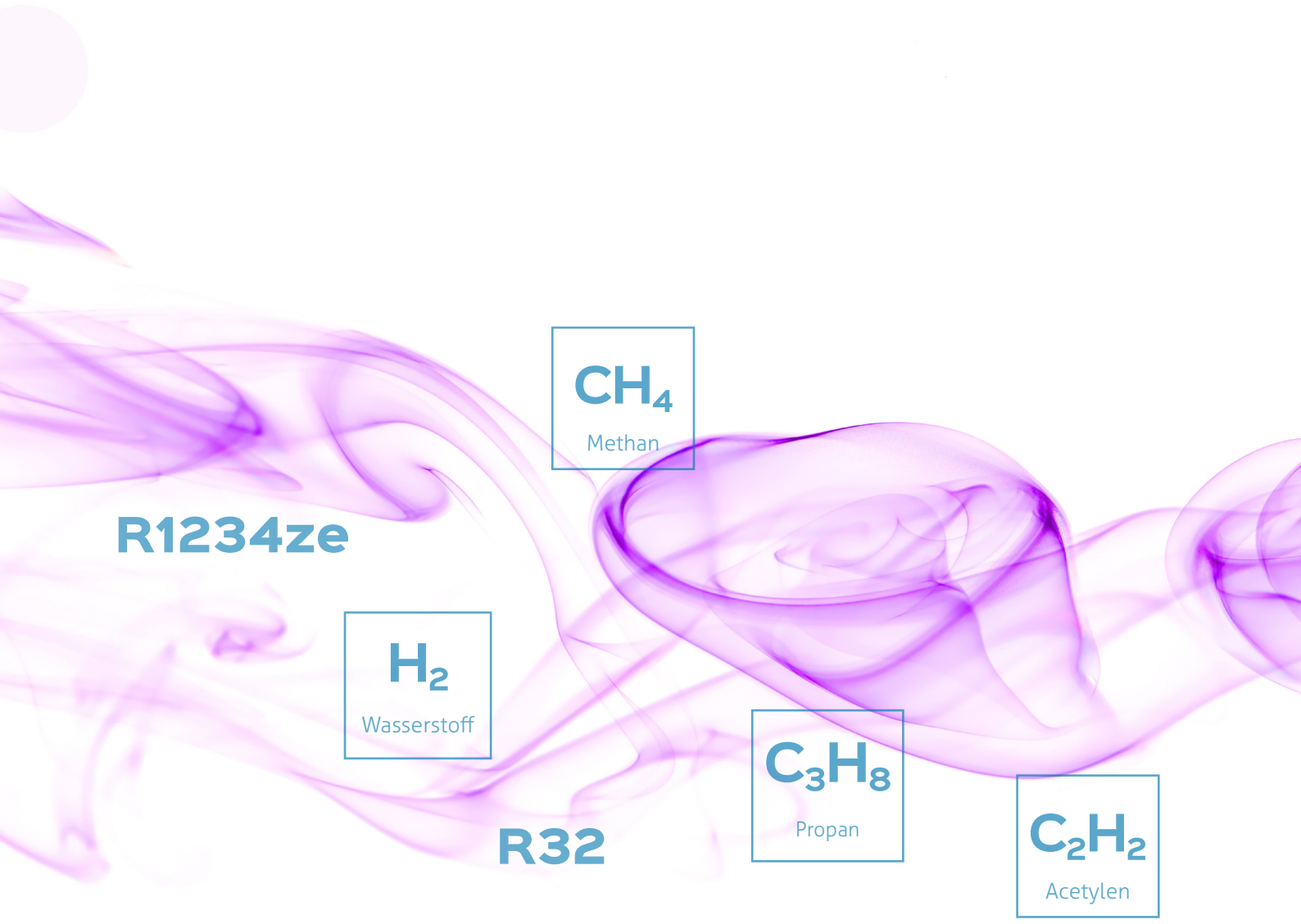
Gas Detection.

MSR ELECTRONIC

MPS™-Sensoren

Hochflexible Sensorlösung in der Gasdetektion



Generation MPS™-Sensor.

Sicherheit vor H_2 / Methan / Propan / Acetylen / Kältegase

Die in Kooperation mit NevadaNano entwickelten Gassensoren stellen die neueste innovative Sensortechnologie zur Erkennung brennbarer Gase und Kältemittel dar. Die hochflexible Sensorlösung ist für eine breite Palette von Anwendungen attraktiv. MPS™-Sensoren sind insbesondere für schwer zugängliche Bereiche geeignet, da sie über lange Zeiträume ohne Kalibrierung oder Wartung arbeiten können.

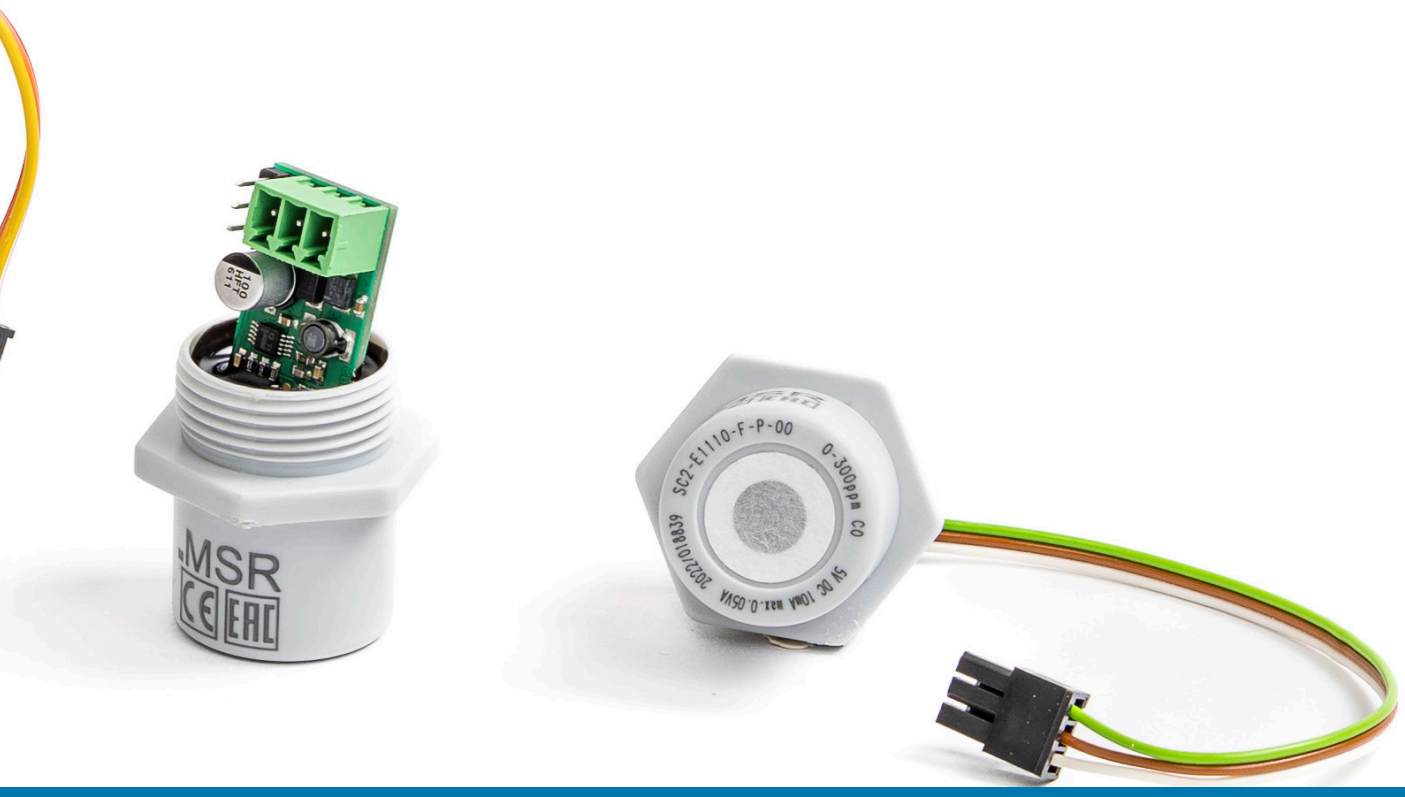
MSR-Electronic ON TOP

Keine Klassifizierung in Gruppen: Die MPS™-Sensoren von MSR-Electronic sind individuell auf das jeweilige Zielgas angepasst und erreichen so eine deutlich höhere Präzision. Außerdem haben sie eine merklich längere Lebensdauer als vergleichbare Gassensoren am Markt.



+ Features

- Mindestens 15 Jahre Lebensdauer
- Geringer Stromverbrauch
- Hohe Genauigkeit, Linearität, Wiederholbarkeit und Stabilität
- Integrierte Umgebungskompensation
  (Druck, Luftfeuchtigkeit und Temperatur)
- Integrierte Selbsttests und Fehlermanagement
- Äußerst resistent gegen Vergiftung
- Für PolyGard® und PolyXeta® Produktserie



Gas Detection.

We are part of the MSR-Group.



MSRVIDEO
Unser YouTube Channel

MSRLinkedIN
Erfahren Sie alle Neuigkeiten über uns.

MSR-Electronic GmbH

Bürgermeister-Schönbauer-Str. 13
94060 Pocking
Deutschland

Tel.: +49 8531 9004 0
Mail: info@msr-electronic.de
www.msr-electronic.de

All Products
Made
in Germany

Alle Rechte, Produktabkündigungen, Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Weitere technische Daten entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblättern.
Photos: MSR-Electronic, Adobe Stock
Version 7/24