

# Produktserien

Umfassende Gassicherheit



# Produktserien

**MSR**  
ELECTRONIC

## S-Serie

Adressierbare digitale Gaswarnanlage (Sensor-Board SB) für brennbare, toxische und Kältemittlgase.



- Kommunikation**  
RS-485 Schnittstelle für stabile und sichere Systemvernetzung
- Präzise Detektion**  
Hohe Genauigkeit dank digitaler Signalverarbeitung
- Einfache Wartung mit X-Change**  
Plug & Play-System für schnellen, komfortablen Austausch
- Robustes Design**  
Zuverlässig mit IP65 auch unter extremen Bedingungen

## M-Serie

Mess-, Warn-, und Steuercontroller (Multi-Sensor-Controller MSC) zur zuverlässigen Erkennung von toxischen, brennbaren Gasen und Dämpfen sowie Kältemittel.



- Flexible Steuerung**  
3 Relais (SPDT, potentialfrei, 250 V)
- Intelligente Kommunikation**  
RS-485 Schnittstelle mit DGC- und Modbus-Protokoll
- Präzise Signalübertragung**  
4-20 mA Eingang und Ausgang für nahtlose Systemintegration, bis zu 3 Sensoren einschließlich Remote-Sensoren

## A-Serie

Analoger Sensor MC zum Anschluss an DGC, MSC, WSB oder jedes kompatible Gaswarngerät.



- Zuverlässige Selbstüberwachung**  
Integrierter Watchdog für maximale Sicherheit
- Präzise Signalübertragung**  
4-20 mA (2-10 V) Ausgang für einfache Systemintegration
- Optionale Visualisierung**  
Display mit Transistorausgang für flexible Alarmlösungen

## X-Serie

Stationäres Gaswarngerät PX zur kontinuierlichen Überwachung der Umgebungsluft für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2.



- Zertifizierte Sicherheit**  
ATEX-, IECEx- und SIL2-zertifiziert für den weltweiten Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen
- Flexible Kommunikation**  
4-20 mA, RS-485 Schnittstelle, DGC und Modbus für vielseitige Integration
- Erweiterter Einsatzbereich**  
Betrieb von -40 °C bis +60 °C mit Alarm- und Störungsmelderelais

## W-Serie

Warn- und Sensor-Board WSB für digitale und analoge Sensoren zur zuverlässigen Detektion von brennbaren, toxischen Gasen und Dämpfen sowie Kältemittelgasen.



- Vielseitige Alarmfunktionen**  
Alarm- und Störungsrelais (30 V)
- Intelligente Schnittstellen**  
RS-485 Schnittstelle mit DGC- oder Modbus-Protokoll
- Präzise Signalübertragung**  
4-20 mA Eingang und Ausgang für zuverlässige Kommunikation
- Flexibel**  
Anschluss von bis zu 3 Sensoren (2 digital)

## Zubehör

Warntransparente, Tools und Warnhupen für alle Produkte.



- Praktisches Bedienpaket**  
Service-Tool STL oder PCE mit PC-Software für einfache Konfiguration
- Klare Alarmmeldung**  
Akustische und optische Signale für schnelle Reaktion
- Normgerechte Sicherheit**  
Warntransparente gemäß EN 50545-1 für normgerechte Installation



Gaswarnanlage bestehend aus Sensor-Board SB und Controller (DGC).

Adressierbare digitale Gaswarnanlage (Sensor-Board SB) zur zuverlässigen Detektion von toxischen, brennbaren Gasen und Dämpfen sowie Kältemittelgasen.

## Eigenschaften

- Flexible 16–29 V DC-Stromversorgung mit Verpolungsschutz
- Zuverlässige RS-485-Kommunikation für DGC und Gebäudemmanagementsysteme
- Präzise Messung dank digitaler Signalverarbeitung mit Temperaturkompensation
- Software gemäß SIL-konformem Entwicklungsprozess
- Interne Funktionskontrolle mit integriertem Watchdog
- Einfache Wartung durch steckbare, austauschbare Sensoren
- Robustes IP65-Gehäuse (94 x 130 x 57 mm) für Industrie- und Sicherheitsanwendungen
- Optional: optisch/akustischer Melder



Abbildung eines Sensor-Boards SB

# M-Serie



Als Stand-Alone-Gerät oder zum Anschluss an ein Bussystem.

Mess-, Warn-, und Steuercontroller (Multi-Sensor-Controller MSC) zur zuverlässigen Detektion von toxischen, brennbaren Gasen und Dämpfen sowie Kältemittelgasen.

## Eigenschaften

- Flexible 24 V Wechselstrom- oder Gleichstromversorgung mit Verpolungsschutz
- Flexible Kommunikation über RS-485 Schnittstelle (DGC/Modbus) und 4–20 mA Analog-Ausgang
- Vielfältige Anschlussmöglichkeiten: Relais (250 V AC, 5 A), Transistorausgänge, Digitaleingänge, lokale bzw. Remote-Sensoren (ATEX-Option)
- Präzise Messung mit digitaler Signalverarbeitung, Temperaturkompensation und Watchdog
- SIL-konformes Design für maximale Betriebssicherheit
- Einfache Wartung durch steckbare, austauschbare Sensoren
- Robustes IP65-Gehäuse (130 x 130 x 75 mm)
- Optional: optisch/akustischer Melder und integriertes LC-Display

**MSR**  
ELECTRONIC



Abbildung eines Multi-Sensor-Controllers MSC

How-To Videos

Applikationen

# W-Serie

Als Stand-Alone-Gerät oder zum Anschluss an ein Bussystem.

Das WSB (Warn- und Sensor-Board) für digitale und analoge Sensoren zur zuverlässigen Detektion von toxischen, brennbaren Gasen und Dämpfen sowie Kältemittelgasen.

## Eigenschaften

- Flexible 24 V Wechselstrom- oder Gleichstromversorgung mit Verpolungsschutz
- Flexible Kommunikation über RS-485 Schnittstelle (DGC/Modbus) und 4–20 mA Analog-Ausgang
- Vielfältige Anschlussmöglichkeiten: Relais (250 V AC, 5 A), Transistorausgänge, Digitaleingänge, lokale bzw. Remote-Sensoren (ATEX-Option)
- Präzise Messung mit digitaler Signalverarbeitung, Temperaturkompensation und Watchdog
- SIL-konformes Design für maximale Betriebssicherheit
- Einfache Wartung durch steckbare, austauschbare Sensoren
- Robustes IP65-Gehäuse (94 x 130 x 57 mm)
- Optional: optisch/akustischer Melder und integriertes LC-Display



Abbildung eines Warn- und Sensor-Boards WSB

How-To Videos

Applikationen

# A-Serie

Analoger Sensor zum Anschluss an DGC, MSC, WSB oder jedes kompatible Gaswarngerät.

Analoger Gassensor MC mit digitalisierter Messwertverarbeitung und integrierter Selbstdiagnose zur kontinuierlichen Überwachung der Umgebungsluft auf brennbare, toxische Gase und Dämpfe sowie Kältemittelgase.

## Eigenschaften

- Flexible 16–29 V DC-Stromversorgung mit Verpolungsschutz
- Präzise Signalübertragung über standardisierten 4–20-mA Analog-Ausgang
- Interne Funktionskontrolle mit integriertem Watchdog
- Erweiterbar mit Transistorausgang für direkten Anschluss von Warngeräten (24 V DC / 50 mA)
- SIL-konformes Design für maximale Betriebssicherheit
- Einfache Wartung durch steckbare, austauschbare Sensoren
- Robustes IP65-Gehäuse (94 x 130 x 57 mm)
- Optional: integriertes Display für lokale Anzeige und Bedienung



Abbildung eines MC Sensors mit Gehäuse

[How-To Videos](#)

[Applikationen](#)



Als Stand-Alone-Gerät oder zum Anschluss an ein Bussystem.

Stationäres Gaswarngerät PX zur kontinuierlichen Überwachung der Umgebungsluft für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2.

## Eigenschaften

- Flexible Kommunikation über RS-485 Schnittstelle (DGC/Modbus) und 4–20 mA Analog-Ausgang und 2 Relais (30 V AC/DC, 1 A)
- Weltweit zertifiziert: ATEX- und IECEx-Zulassungen für explosionsgefährdete Bereiche (Zone 1 und 2)
- Höchste funktionale Sicherheit mit SIL2-Funktionen über 4–20 mA, RS-485 Schnittstelle und Relaisausgänge
- Robuste Ex-Varianten: PX2-1 (Ex db, druckfest) oder PX2-2 (Ex ec, erhöhte Sicherheit)
- Einfache Wartung durch steckbare, austauschbare Sensoren
- Robustes Gehäuse mit IP66-Schutzart und mehreren Kabeleinführungen
- Optional: integriertes LC-Display mit Status-LEDs und Tasten für die lokale Bedienung



Abbildung eines Gaswarngeräts PolyXeta® PX

Global experts in Gas Detection.



Weltweites Partnernetzwerk und eigene Niederlassungen rund um den Globus.



[www.msr-electronic.de](http://www.msr-electronic.de)

We are part of the MSR-Group.