

# Produktserien

Umfassende Gassicherheit



# Produktserien 2025

**MSR**  
ELECTRONIC

## S-Serie

Adressierbares digitales Gaswarnsystem (nur in Verbindung mit DGC Controller) für brennbare, giftige und Kältemittlgase.



- Zuverlässige Kommunikation**  
RS-485 für stabile und sichere Systemvernetzung
- Präzise Detektion**  
Hohe Genauigkeit dank digitaler Signalverarbeitung
- Einfache Wartung mit X-Change**  
Stecksysteme für schnellen, bequemen Service
- Robustes Design**  
Zuverlässig mit IP65 selbst unter Extrembedingungen

## M-Serie

Gas-Mess-Warn und Steuercontroller zur zuverlässigen Erkennung brennbarer, toxischer und Kältemittlgase.



- Flexible Steuerung**  
3 Relais (SPDT, potentialfrei, 250 V)
- Intelligente Kommunikation**  
RS-485 mit DGC- und Modbus-Protokoll
- Präzise Signalübertragung**  
4–20 mA-Ausgang für nahtlose Systemintegration, bis zu drei Sensoren inkl. Remote

## A-Serie

Analoges Gaswarngerät zum Anschluss an DGC, MSC, WSB oder an jedes kompatible Gaswarngerät.



- Zuverlässige Selbstüberwachung**  
Integrierter Watchdog für maximale Sicherheit
- Präzise Signalübertragung**  
4–20 mA (2–10 V) Ausgang für einfache Systemintegration
- Optionale Visualisierung**  
Display mit Transistorausgang für flexible Alarmlösungen

## X-Serie

Stationäres Gaswarngerät zur kontinuierlichen Überwachung der Umgebungsluft zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 2.



- Zertifizierte Sicherheit**  
ATEX-, IECEx- und SIL2-zertifiziert für weltweiten Einsatz in Explosionsbereichen, optional mit maritimen Zulassungen nach EN 60079-29-1
- Flexible Kommunikation**  
4–20 mA, RS-485, DGC und Modbus für vielseitige Integration
- Erweiterter Einsatzbereich**  
Betrieb von –40 °C bis +60 °C mit Alarm- und Störmelderelais

## W-Serie

Warn- und Sensorboard für digitale und analoge Sensortechnologie zur präzisen Detektion brennbarer, toxischer und Kältemittlgase.



- Vielseitige Alarmfunktionen**  
Alarm- und Störungsrelais (30 V)
- Intelligente Schnittstellen**  
RS-485 mit DGC- oder Modbus-Protokoll
- Präzise Signalübertragung**  
4–20 mA-Ausgang für zuverlässige Kommunikation
- Flexibel**  
Anschluss von bis zu 3 Sensoren (zwei digital)

## Zubehör

Warnschilder, Werkzeuge und Sirenen für alle Produkte.



- Praktisches Bedienpaket**  
Service-Tool mit PCE-Software für einfache Konfiguration
- Klare Alarmmeldung**  
Akustische und optische Signale für schnelle Reaktion
- Normgerechte Sicherheit**  
Warnbeschilderung nach EN 50545-1 für normkonforme Installation

# S-Serie



Gaswarnsystem bestehend aus Sensor-Boards und DGC Controller.

Adressierbares digitales Gaswarnsystem (nur in Verbindung mit DGC Controller) für brennbare, giftige und Kältemittelgase.

## Features

- Flexible 16–29 V DC-Versorgung mit verpolungssicheren Anschlüssen
- Zuverlässige RS-485-Kommunikation für DGC-Controller und Gebäudeleitsysteme
- Robustes IP65-Gehäuse für Industrie- und Sicherheitsanwendungen
- Präzise Messung durch digitale Signalverarbeitung mit Temperaturkompensation
- Hohe Betriebssicherheit dank SIL-konformer Software und Hardware-Watchdog
- Wartungsfreundlich durch steckbare, austauschbare Sensoren
- Optionales Display sowie akustischer/visueller Alarm



Abbildung eines Sensor-Boards.

In der S-Serie nur in Kombination mit Transmitter erhältlich.

Separat erhältlich im Bereich „[MSR Individual](#)“.

[How to videos](#)

[Applikationen](#)

**MSR**  
ELECTRONIC

# M-Serie



Als Stand-Alone-Gerät oder zum Anschluss an ein Bussystem.

Gas-Mess-Warn und Steuercontroller zur zuverlässigen Erkennung brennbarer, toxischer und Kältemittelgase.

## Features

- Flexible 16–29 V DC-Versorgung mit verpolungssicheren Anschlüssen
- Flexible Kommunikation über RS-485 (DGC/Modbus) und 4–20 mA-Analogausgang
- Vielfältige Anschlüsse: Relais, Transistorausgänge, digitale Eingänge, lokale/abgesetzte Sensoren (ATEX-Option)
- Robustes IP65-Gehäuse
- Präzise Messung mit digitaler Signalverarbeitung, Temperaturkompensation und Watchdog
- SIL-konformes Design für höchste Betriebssicherheit
- Wartungsfreundlich durch steckbare Sensoren, einfache Kalibrierung und Quittiertaster
- Optional mit A/V-Alarm und integriertem Display

**MSR**  
ELECTRONIC



Abbildung eines Multi-Sensor-Controllers MSC

How to videos

Applikationen

# W-Serie

Als Stand-Alone-Gerät oder zum Anschluss an ein Bussystem.

Das WSB (Warning- and Sensor-Board) für digitale und analoge Sensortechnologie zur präzisen Detektion brennbarer, toxischer und Kältemittelgase.

## Features

- Flexible Versorgung mit 16–29 V DC (verpolungssicher) oder optional 100–240 V AC
- Robustes IP65-Gehäuse (94 × 130 × 57 mm),
- Vielfältige Kommunikation über RS-485 (DGC/Modbus), 4–20 mA und optionale BMS-Protokolle
- Umfassende Anschlüsse: Analogeingang, konfigurierbare Relais, ATEX-Sensorunterstützung
- Hohe Messpräzision durch digitale Signalverarbeitung mit automatischer Temperaturkompensation
- SIL-konforme Hard- und Software mit Hardware-Watchdog für maximale Sicherheit
- Wartungsfreundlich dank steckbarer Sensoren und einfacher Kalibrierung
- Optional mit A/V-Alarm und Display



Abbildung eines WSB (Warning- and Sensor-Board)

How to videos

Applikationen

# A-Serie

Zum Anschluss an DGC, MSC, WSB oder an ein analogfähiges Gaswarngerät.

Analoger Gassensor mit digitalisierter Messwertaufbereitung und integrierter Selbstdiagnose zur kontinuierlichen Überwachung der Umgebungsluft auf brennbare, giftige und Kältemittlgase.

## Features

- Flexible 18–29 V DC-Stromversorgung, verpolungssicher ausgeführt
- Robustes IP65-Gehäuse (94 × 130 × 57 mm) für raue Umgebungen
- Präzise Signalübertragung über standardisierten 4–20 mA-Analogausgang
- Zuverlässige Sicherheit durch permanente Selbstüberwachung mit Hardware-Watchdog
- SIL-konforme Hard- und Software für sicherheitskritische Anwendungen
- Wartungsfreundliches Design für schnelle Kalibrierung und Service
- Optional mit integriertem Display zur lokalen Anzeige und Bedienung
- Erweiterbar mit Transistorausgang für direkten A/V-Alarmanschluss (24 V DC / 50 mA)



Abbildung eines Gassensors MC

[How to videos](#)

[Applikationen](#)



Als Stand-Alone-Gerät oder zum Anschluss an ein Bussystem.

Stationäres Gaswarngerät zur kontinuierlichen Überwachung der Umgebungsluft zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 2.

## Features

- Flexible Schnittstellen: 4–20 mA, RS-485 (Modbus) und 2 Relais (30 V AC/DC, 1 A)
- Weltweit zertifiziert: ATEX-, IECEx- Zulassungen für Ex-Bereiche (Zone 1 und 2), optional mit maritimen Zulassungen nach EN 60079-29-1
- Höchste funktionale Sicherheit mit SIL2-Funktionen über 4–20 mA-, RS-485- und Relais-Ausgänge
- Robuste Ex-Varianten: PX2-1 (Ex db, druckfest) oder PX2-2 (Ex ec, erhöhte Sicherheit)
- Langlebig und wartungsfreundlich mit komfortabler Kalibrierung und Selbstüberwachung
- Optionales LCD-Display mit Status-LEDs und Tasten für lokale Bedienung
- Gehäusevarianten aus Edelstahl oder XL-Version mit IP66 und mehreren Kabeleinführungen



Abbildung eines Gaswarngeräts PolyXeta® PX2

Global experts in Gas Detection.



Weltweites Partnernetzwerk und eigene Niederlassungen rund um den Globus.



[www.msr-electronic.de](http://www.msr-electronic.de)

We are part of the MSR-Group.