

Produktserien

Umfassende Gassicherheit



Produktserien 2025

S-Serie



Adressierbares digitales Gaswarnsystem (nur in Verbindung mit DGC Controller) für brennbare, giftige und Kältemittelgase.



- **Zuverlässige Kommunikation**
RS-485 für stabile und sichere Systemvernetzung
- **Präzise Detektion**
Hohe Genauigkeit dank digitaler Signalverarbeitung
- **Einfache Wartung mit X-Change**
Stecksysteme für schnellen, bequemen Service
- **Robustes Design**
Zuverlässig mit IP65 selbst unter Extrembedingungen

M-Serie



Gas-Mess-Warn und Steuercontroller zur zuverlässigen Erkennung brennbarer, toxischer und Kältemittelgase.



- **Flexible Steuerung**
3 Relais (SPDT, potentialfrei, 250 V)
- **Intelligente Kommunikation**
RS-485 mit DGC- und Modbus-Protokoll
- **Präzise Signalübertragung**
4–20 mA-Ausgang für nahtlose Systemintegration, bis zu drei Sensoren inkl. Remote

W-Serie



Warn- und Sensorboard für digitale und analoge Sensortechnologie zur präzisen Detektion brennbarer, toxischer und Kältemittelgase.



- **Vielseitige Alarmfunktionen**
Alarm- und Störungsrelais (30 V)
- **Intelligente Schnittstellen**
RS-485 mit DGC- oder Modbus-Protokoll
- **Präzise Signalübertragung**
4–20 mA-Ausgang für zuverlässige Kommunikation
- **Flexibel**
Anschluss von bis zu 3 Sensoren (zwei digital)

A-Serie



Analoges Gaswarngerät zum Anschluss an DGC, MSC, WSB oder an jedes compatible Gaswarngerät.



- **Zuverlässige Selbstüberwachung**
Integrierter Watchdog für maximale Sicherheit
- **Präzise Signalübertragung**
4–20 mA (2–10 V) Ausgang für einfache Systemintegration
- **Optionale Visualisierung**
Display mit Transistorausgang für flexible Alarmlösungen

X-Serie



Stationäres Gaswarngerät zur kontinuierlichen Überwachung der Umgebungsluft zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 2.



- **Zertifizierte Sicherheit**
ATEX-, IECEx- und SIL2-zertifiziert für weltweiten Einsatz in Ex-Bereichen, optional mit maritimen Zulassungen nach EN 60079-29-1
- **Flexible Kommunikation**
4–20 mA, RS-485, DGC und Modbus für vielseitige Integration
- **Erweiterter Einsatzbereich**
Betrieb von –40 °C bis +60 °C mit Alarm- und Störmelderelais

Zubehör

Warnschilder, Werkzeuge und Sirenen für alle Produkte.



- **Praktisches Bedienpaket**
Service-Tool mit PCE-Software für einfache Konfiguration
- **Klare Alarmmeldung**
Akustische und optische Signale für schnelle Reaktion
- **Normgerechte Sicherheit**
Warnbeschilderung nach EN 50545-1 für normkonforme Installation

S-Serie

Gaswarnsystem bestehend aus Sensor-Boards und DGC Controller.

Adressierbares digitales Gaswarnsystem (nur in Verbindung mit DGC Controller) für brennbare, giftige und Kältemittelgase.

Features

- Flexible 16–29 V DC-Versorgung mit verpolungssicheren Anschlüssen
- Zuverlässige RS-485-Kommunikation für DGC-Controller und Gebäudeleitsysteme
- Robustes IP65-Gehäuse für Industrie- und Sicherheitsanwendungen
- Präzise Messung durch digitale Signalverarbeitung mit Temperaturkompensation
- Hohe Betriebssicherheit dank SIL-konformer Software und Hardware-Watchdog
- Wartungsfreundlich durch steckbare, austauschbare Sensoren
- Optionales Display sowie akustischer/visueller Alarm

[How to videos](#)

[Applikationen](#)

MSR
ELECTRONIC



Abbildung eines Sensor-Boards.

In der S-Serie nur in Kombination mit Transmitter erhältlich.

Separat erhältlich im Bereich „[MSR Individual](#)“.

M-Serie

Als Stand-Alone-Gerät oder zum Anschluss an ein Bussystem.

Gas-Mess-Warn und Steuercontroller zur zuverlässigen Erkennung brennbarer, toxischer und Kältemittelgase.

Features

- Flexible 16–29 V DC-Versorgung mit verpolungssicheren Anschlüssen
- Flexible Kommunikation über RS-485 (DGC/Modbus) und 4–20 mA-Analogausgang
- Vielfältige Anschlüsse: Relais, Transistorausgänge, digitale Eingänge, lokale/abgesetzte Sensoren (ATEX-Option)
- Robustes IP65-Gehäuse
- Präzise Messung mit digitaler Signalverarbeitung, Temperaturkompensation und Watchdog
- SIL-konformes Design für höchste Betriebssicherheit
- Wartungsfreundlich durch steckbare Sensoren, einfache Kalibrierung und Quittiertaster
- Optional mit A/V-Alarm und integriertem Display

[How to videos](#)

[Applikationen](#)

MSR
ELECTRONIC



Abbildung eines Multi-Sensor-Controllers MSC

W-Serie

Als Stand-Alone-Gerät oder zum Anschluss an ein Bussystem.

Das WSB (Warning- and Sensor-Board) für digitale und analoge Sensortechnologie zur präzisen Detektion brennbarer, toxischer und Kältemittelgase.

Features

- Flexible Versorgung mit 16–29 V DC (verpolungssicher) oder optional 100–240 V AC
- Robustes IP65-Gehäuse (94 × 130 × 57 mm),
- Vielfältige Kommunikation über RS-485 (DGC/Modbus), 4–20 mA und optionale BMS-Protokolle
- Umfassende Anschlüsse: Analogeingang, konfigurierbare Relais, ATEX-Sensorunterstützung
- Hohe Messpräzision durch digitale Signalverarbeitung mit automatischer Temperaturkompensation
- SIL-konforme Hard- und Software mit Hardware-Watchdog für maximale Sicherheit
- Wartungsfreundlich dank steckbarer Sensoren und einfacher Kalibrierung
- Optional mit A/V-Alarm und Display



Abbildung eines WSB (Warning- and Sensor-Board)

[How to videos](#)

[Applikationen](#)

A-Serie

Zum Anschluss an DGC, MSC, WSB oder an ein analogfähiges Gaswarngerät.

Analoger Gassensor mit digitalisierter Messwertaufbereitung und integrierter Selbstdiagnose zur kontinuierlichen Überwachung der Umgebungsluft auf brennbare, giftige und Kältemittelgase.

Features

- Flexible 18–29 V DC-Stromversorgung, verpolungssicher ausgeführt
- Robustes IP65-Gehäuse (94 × 130 × 57 mm) für raue Umgebungen
- Präzise Signalübertragung über standardisierten 4–20 mA-Analogausgang
- Zuverlässige Sicherheit durch permanente Selbstüberwachung mit Hardware-Watchdog
- SIL-konforme Hard- und Software für sicherheitskritische Anwendungen
- Wartungsfreundliches Design für schnelle Kalibrierung und Service
- Optional mit integriertem Display zur lokalen Anzeige und Bedienung
- Erweiterbar mit Transistorausgang für direkten A/V-Alarmanschluss (24 V DC / 50 mA)

[How to videos](#)

[Applikationen](#)

MSR
ELECTRONIC



Abbildung eines Gassensors MC

Als Stand-Alone-Gerät oder zum Anschluss an ein Bussystem.

Stationäres Gaswarngerät zur kontinuierlichen Überwachung der Umgebungsluft zum Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 1 und 2.

Features

- Flexible Schnittstellen: 4–20 mA, RS-485 (Modbus) und 2 Relais (30 V AC/DC, 1 A)
- Weltweit zertifiziert: ATEX-, IECEx- Zulassungen für Ex-Bereiche (Zone 1 und 2), optional mit maritimen Zulassungen nach EN 60079-29-1
- Höchste funktionale Sicherheit mit SIL2-Funktionen über 4–20 mA-, RS-485- und Relais-Ausgänge
- Robuste Ex-Varianten: PX2-1 (Ex db, druckfest) oder PX2-2 (Ex ec, erhöhte Sicherheit)
- Langlebig und wartungsfreundlich mit komfortabler Kalibrierung und Selbstüberwachung
- Optionales LCD-Display mit Status-LEDs und Tasten für lokale Bedienung
- Gehäusevarianten aus Edelstahl oder XL-Version mit IP66 und mehreren Kabeleinführungen

[How to videos](#)

[Applikationen](#)



Abbildung eines Gaswarngeräts PolyXeta® PX2

Global experts in Gas Detection.



Weltweites Partnernetzwerk und eigene Niederlassungen rund um den Globus.



www.msr-electronic.de

We are part of the MSR-Group.