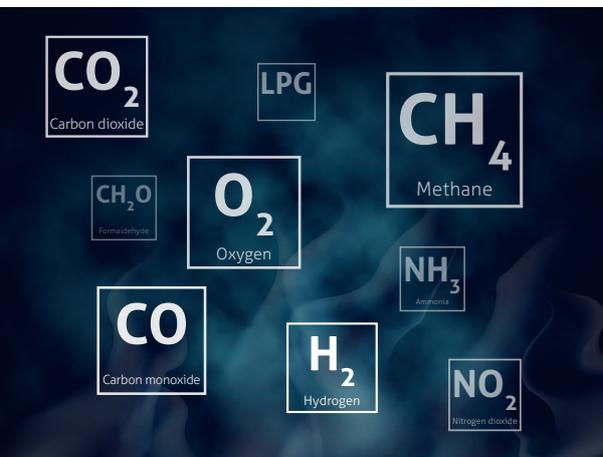


PERFECT SOLUTIONS FOR GAS ALARM SYSTEMS



Sicurezza affidabile



Sistemi fissi di allarme gas
per impianti civili, industriali e navali



Applicazioni



Garage, tunnel, zone di carico/scarico

Le aree trafficate, quali tunnel, autorimesse pubbliche o zone di carico/scarico merci, sono soggette alla presenza di alcuni gas come il CO, NO₂ ed il GPL. In caso di superamento dei valori limite, il sistema di allarme gas avvisa le persone segnalando loro di allontanarsi.

Gas tipici: CO / NO_x / LPG

Prodotti MSR: DGC-06, MSC2, MSB2, SB2, SC2-Tox, SC2-Ex



Impianti di refrigerazione

Tossicità, infiammabilità e mancanza dell'ossigeno sono sempre di più un problema serio, specialmente con i refrigeranti moderni, e rappresentano un pericolo, ad es. in celle frigorifere e cantine. Il monitoraggio del refrigerante con sistemi di allarme gas, appositamente progettati per questa area pericolosa, è diventato essenziale in molte applicazioni del campo.

Gas tipici: HFC / HCFC / CFC / NH₃ / R744 / R290

Prodotti MSR: MSC2, WSB2, SC2-Freon, SC2-CO₂, SC2-Ex



Sistemi di spillatura

Che si tratti di impianti di spillatura della birra, cantine di fermentazione, birrifici o impianti di imbottigliamento, ovunque siano impiegate bombole di CO₂, condotti di gas e serbatoi, le persone devono essere protette. I sistemi di allarme gas adatti a questo scopo hanno almeno 2 soglie di allarme. Si deve garantire la percezione del pericolo dall'esterno delle aree monitorate (ad es. Ingressi).

Gas tipici: CO₂ / O₂

Prodotti MSR: MSC2, DEM-06, SC2-CO₂, MC2-CO₂



Laboratori e medicina

Molti gas vengono utilizzati nei laboratori, il che può causare seri rischi per la sicurezza, pericoli e talvolta esplosioni. La manipolazione dei vari gas, bombole di gas, nonché le reazioni chimiche ed esperimenti necessitano di un sistema di allarme gas per la protezione del personale, ai fini di fornire un avvertimento in tempi brevi.

Gas tipici: CH₂O / NO₂ / O₂ / CH₄ / C₃H₈

Prodotti MSR: MSC2, DEM-06, DGC-06, SC2-Tox, SC2-Ex, MC2-Tox, MC2-Ex



Impianti industriali

In tante aziende di produzione industriale, come nell'industria petrolchimica e manifatturiera, negli impianti offshore o negli impianti di stoccaggio di materie prime, vengono impiegati gas pericolosi per la salute. Ai fini di proteggere efficacemente gli operatori in queste zone, l'aria ambiente deve essere costantemente monitorata per la concentrazione di gas tossici o per mancanza d'ossigeno sotto i livelli di pericolo.

Gas tipici: H_2 / H_2S / C_3H_6O / CO_2 / CH_4

Prodotti MSR: DGC-06, PX2, SX1, SSAX1



Impianti civili

Le strutture commerciali e pubbliche, come scuole, piscine, ospedali e centri commerciali, utilizzano sistemi di sicurezza integrati che includono dispositivi di rivelazione gas. Un grande numero di persone presenti, aumenta il rischio di accumulo di CO_2 . Inoltre, i sistemi di riscaldamento devono essere monitorati anch'essi, per eventuali perdite di gas infiammabili.

Gas tipici: CL_2 / O_2 / LPG / CH_4 / CO_2

Prodotti MSR: MSC2, WSB2, MC2-CO2, WSB2 VRV



Impianti a biogas

Durante il funzionamento degli impianti a biogas, in particolare le sale macchine e le membrane dei fermentatori, devono essere monitorate per rilevare eventuali perdite di gas al fine di rilevare le miscele di gas esplosive e metterne in guardia tempestivamente. Inoltre, il gas può essere monitorato ai fini della purezza, per ottimizzare il processo.

Gas tipici: Metano / CO_2 / NH_3

Prodotti MSR: DGC-06, PX2, SX1,

SSAX1

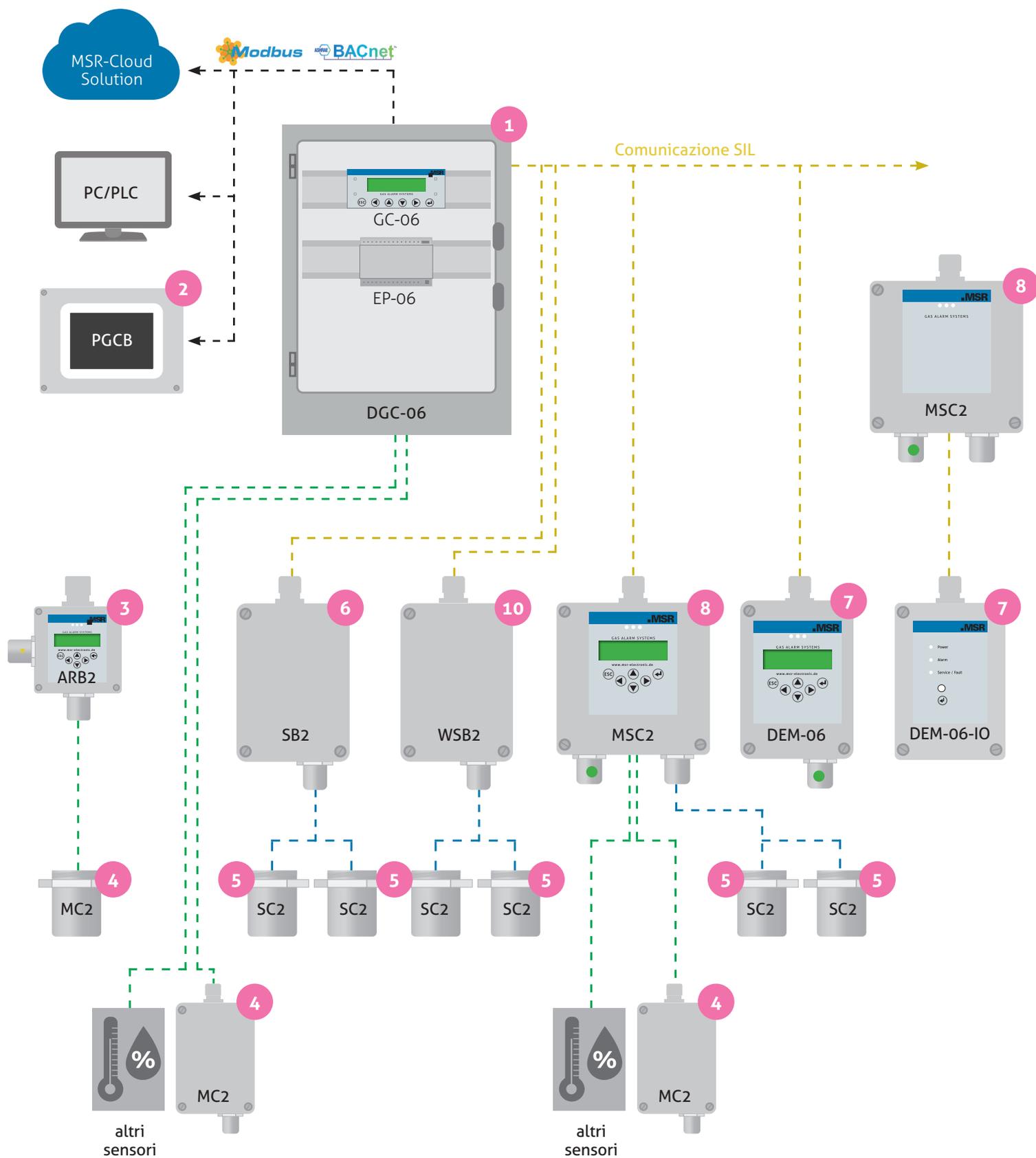


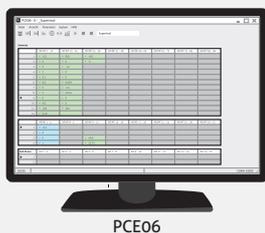
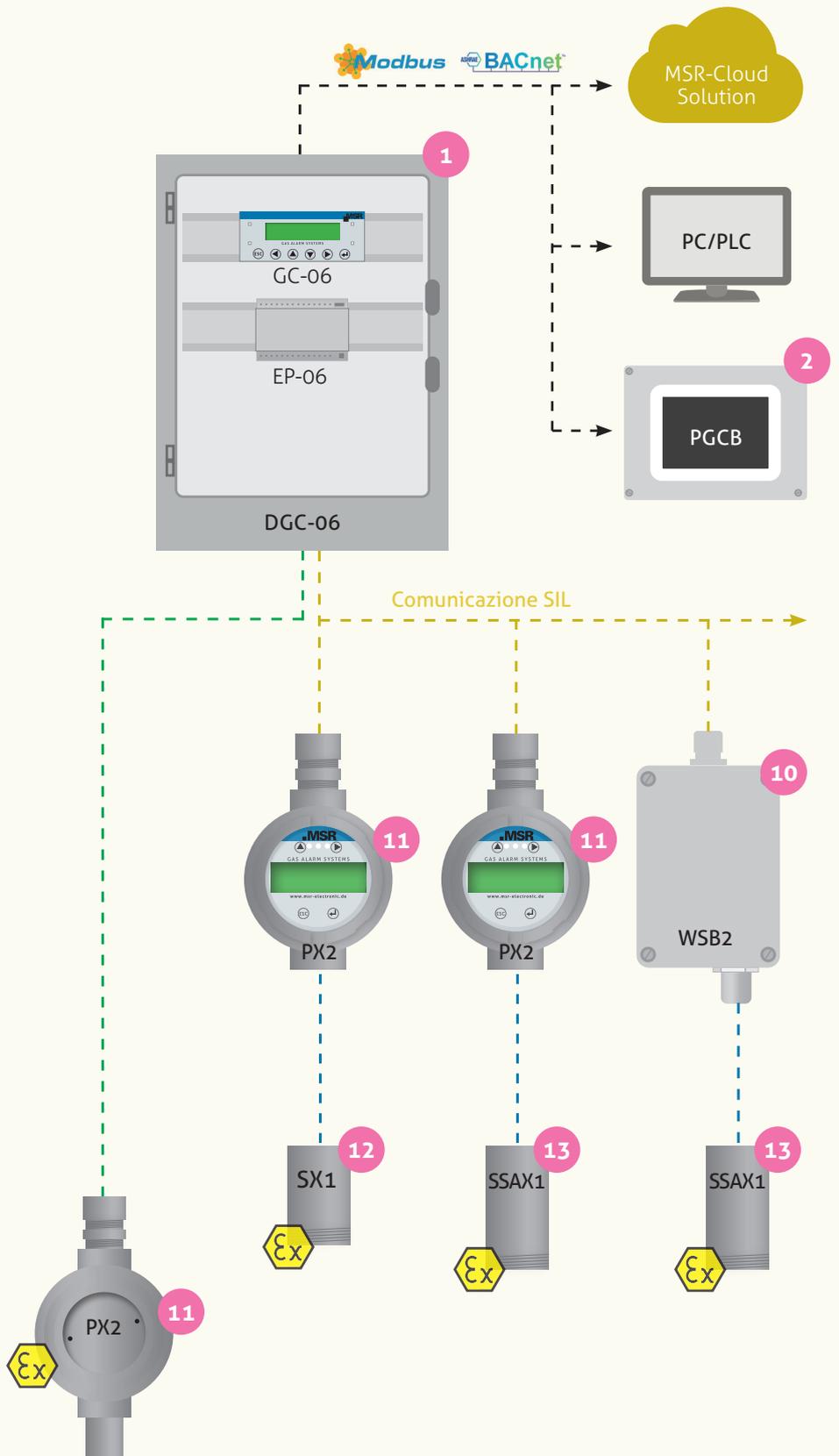
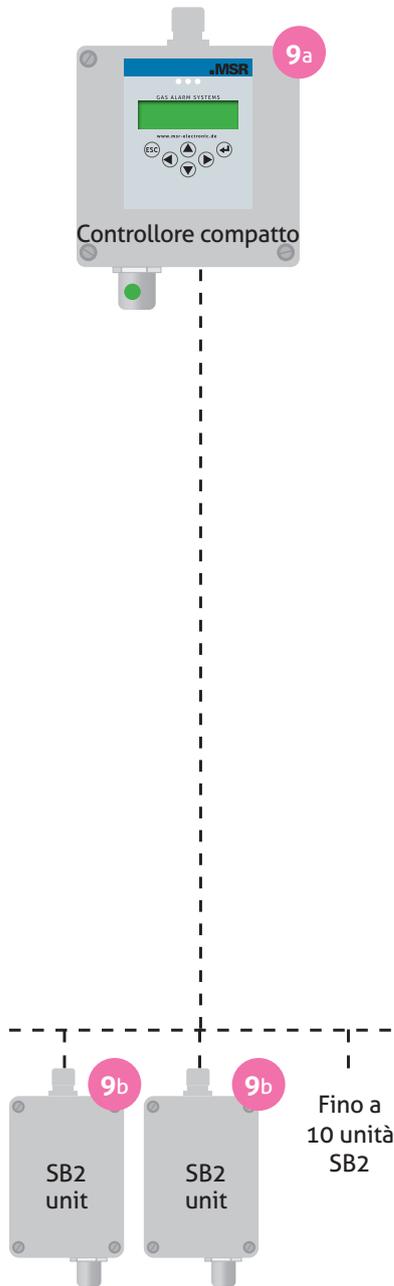
Impianti navali

Nelle spedizioni navali, vengono trasportate sostanze pericolose che devono essere monitorate per le emissioni. Sia la navigazione privata che quella commerciale producono gas di scarico e dipendono da combustibili vari. Essi devono essere monitorati per poterne avvertire l'equipaggio sui pericoli, in modo tempestivo.

Gas tipici: CO_2 / NH_3 / CO / LPG

Prodotti MSR: DGC-06, PX2, SSAX1, SX1





--- SIL
RS-485
DGC-Bus

- - - Digital
L-Bus

- - - RS-485
Modbus
BACnet

- - - Analog
4-20 mA

Prodotti

1



Controllore digitale DGC-06

Sistema di misurazione, allarme e controllo dispositivi di rivelazione gas. Applicabile per sistemi di grandi dimensioni per il monitoraggio e la valutazione di un massimo di 128 sensori ed il controllo di un massimo di 32 relè.

2



PolyGard®2 Control box PGCB

Per la visualizzazione dei dati di misura, parametri e statistiche, in combinazione con GC-06 e controllori PG2 / PX2. L'interfaccia di rete integrata consente l'accesso remoto.

3



Scheda relè analogica ARB2

Scheda di misura, allarme e controllo gas per il collegamento di un sensore X-Change tipo MC2. I 2 relè sono attivati da due soglie di allarme, regolabili via potenziometro.

4



Sensore analogico MC2

Sensore analogico intercambiabile con uscita 4-20 mA / 2-10 V e semplice routine di calibrazione digitale integrata, mediante l'uso dell'apposito strumento.

5



Sensore digitale SC2

Sensore digitale intercambiabile con bus locale. Oltre al valore misurato, fornisce informazioni sull'intervallo di calibrazione e sulla vita del sensore. Sensore dotato di firma digitale per l'assegnazione univoca alla scheda di collegamento.

6



Scheda sensore SB2

Per monitorare i valori di misura di max. 3 sensori tipo SC2, sul controllore GC-06 o supervisore BMS.

7



Modulo porta d'ingresso DEM-06

Il modulo in diverse versioni apre nuove possibilità per il monitoraggio sicuro degli accessi.

8



Controllore multisensore MSC2

Controllore compatto (plug & play) per il collegamento di un massimo di 3 sensori. Il dispositivo dispone di 3 relè di potenza, Modbus (BMS), uscita analogica di serie. In opzione display e UPS.

9a+b



Controllore compatto

Il controllore (9a) è progettato per collegare fino a 10 unità SB2 (9b) tramite bus locale e può essere parametrizzato e configurato completamente senza necessità di uno strumento dedicato.

10



Scheda allarme sensore WSB2

Rilevatore di gas compatto (plug & play) per il collegamento di un massimo di 3 sensori, di cui 2 per lo stesso gas. In opzione il dispositivo può essere dotato di display, 2 relè, Modbus e uscita analogica.

11



PolyXeta®2 PX2

Rilevatore di gas con certificazioni ATEX e IECEx Zona 1/2 e SIL2, trasmissione del segnale tramite display, relè, Modbus o uscita analogica.

12



Sensore digitale SX1

Sensore digitale intercambiabile con bus locale per l'utilizzo in PX2. Oltre al valore misurato, fornisce informazioni sull'intervallo di calibrazione e sulla vita del sensore. Certificato per ATEX e IECEx Zona 1/2 e SIL2.

13



Sensore SSAX1

Innovativa sonda sensore per il collegamento in remoto alla scheda WSB2 per l'utilizzo in ATEX e IECEx Zona 1/2 e SIL2. Oltre al valore misurato, la sonda fornisce informazioni sull'intervallo di calibrazione e sulla vita del sensore.

14



Accessori

Vari accessori per la calibrazione e la parametrizzazione dei prodotti MSR, oltre ai dispositivi di allarme acustica e visiva.



MSRSHOP24

Configurate qui il vostro prodotto: www.msr-24.com

Certificati e omologazioni

Impianti civili: omologazioni per PolyGard®2

Test funzionale di misura per sensori e dispositivi secondo EN 50545-1 (TÜV-Rheinland)

Serie e tipologie dispositivi: DGC-06, GC-06, EP-06, SB2, MSC2, MSB2, SC2-Tox, SC2-Ex

Test funzionale (SIL) per sensori e dispositivi secondo EN 50271 capitolo 4.7 (TÜV-Rheinland)

Serie e tipologie dispositivi: DGC-06, GC-06, EP-06, SB2, MSC2, MSB2, SC2-Tox, SC2-Ex

Omologazioni: ANSI / UL 61010-1, CAN / CSA-22.2 No. 61010-1

Serie e tipologie dispositivi: DGC-06, GC-06, EP-06, SB2, MSC2, MSB2, MGC2, WSB2, ARB2; SC2-Tox, SC2-Ex, MC2-Tox, MC2-Ex

Ulteriori conformità: Direttiva UE 2014/30 / UE e 2014/35 / UE, EN 61010-1, EN 50270, EN 378, EN 60079-29-1, EN 45544-1, EN 50104, EN 50402, EN 14624, EN 61508-1-2-3, EN 50271, EAC-TR TO 012, ISO 9001

Impianti industriali: omologazioni per PolyXeta®2

Protezione contro le esplosioni elettriche per sensori e dispositivi secondo ATEX / IECEx, EN 60079-0, -1

(DEKRA Testing and Certification GmbH)

Serie e tipologie dispositivi: PX2, SX1, SSAX1

Test della funzione di misurazione di sensori e dispositivi secondo EN 60079-29-1 / EN 50104

(DEKRA Testing and Certification GmbH)

Serie e tipologie dispositivi: PX2, SX1, SSAX1

Test funzionale (SIL2) per sensori e dispositivi secondo IEC / EN 61508-1-2-3, EN 50271

(DEKRA Testing and Certification GmbH)

Serie e tipologie dispositivi: PX2, SX1, SSAX1

Ulteriori conformità: Direttiva UE 2014/34 / UE, 2014/30 / UE e 2014/35 / UE, EN 61010-1, EN 50270, EN 378, EN 50402, EN 14624, EAC-TR TO 012, ISO 9001

Serie e tipologie dispositivi: PX2, SX1, SSAX1



PERFECT SOLUTIONS FOR GAS ALARM SYSTEMS



MSR-Electronic GmbH

Bürgermeister-Schönbauer-Str. 13
94060 Pocking

Germany



www.msr-24.com



+49 8531 9004-0



info@msr-electronic.de



MSR-Electronic YouTube Channel



MSR-Group News



www.msr-electronic.de/msr-partner



www.msr-electronic.de



MSR-Electronic Image film



We are part of the MSR-Group.
www.msr-group.eu

■ Tutti i prodotti
■ Made
■ in Germany

Versione 40/20
Tutti i diritti riservati per MSR-Electronic GmbH.
Realizzazione: BRANDS & PROJECTS. Foto: MSR-Electronic, iStock