

Gaswarnanlagen für höchste Sicherheit

MSR-Electronic bietet für Kälteanlagen zuverlässige Sensoren, Controller und Warnmittel

Mit der Produktserie PolyGard®2 ist eine sichere Leckageüberwachung jederzeit gegeben und schützt somit nicht nur die Gesundheit von Personen, sondern auch den Betrieb der Kälteanlagen. Die einfache Plug & Play Sensorik (X-Change) ermöglicht Ihnen zudem, Kosten und Zeit für Wartungen deutlich zu sparen. Die Sensoren sind für alle gängigen Kältemittel verfügbar.

Vorteile bei Verwendung der zertifizierten Gaswarnanlagen von MSR-Electronic:

- Konform mit EN 378-1 und vielen mehr
- SIL2 konform gemäß IEC 61508
- Geeignet für große und kleine Systeme
- Der X-Change Wechselsensor erleichtert die Kalibrierung der Sensoren
- Frei wählbare Alarmschwellen und Schnittstellen

Für maximale Sicherheit sorgen zudem die Tür-Eingangs-Module: Tritt in geschlossenen Gebäuden, also zum Beispiel in Kühlräumen erhöhte Gas-Konzentration auf, so lassen sich die Eingänge nur in eine Richtung öffnen: von innen nach außen. Damit ist gewährleistet, dass sich Personen nur aus dem gefährlichen Bereich nach außen, aber niemals hinein bewegen können.

Das bayerische Unternehmen MSR-Electronic mit Hauptsitz in Pocking entwickelt und produziert perfekt aufeinander abgestimmte Sensoren, Controller und Warnmittel, die sich vielfältig zu hochqualitativen Gaswarnanlagen kombinieren lassen. So wird der optimale Schutz für Menschen und Anlage in kritischen Situationen in geschlossenen Räumen gewährleistet. Individuell konfigurierbar und flexibel integrierbar kommen Lösungen von MSR Electronic weltweit in einer Vielzahl von Applikationen zum Einsatz. In einem Webshop (www.msr-24.com) mit Produktberater und auf der Homepage (www.msr-electronic.de) finden Sie Details zu allen Produkten.



Türeingansmodul



Multi-Gas-Controller